

TÜRASAŞ

EK 3.1.3 REV A

VAGON İMALATI  
PIYASADAN TEMİN EDİLECEK ÜRÜNLERE DAİR ÖZEL HUSUSLAR

Doküman No.	UPMSK F-01
Yayın Tarihi	9.08.2021
Revizyon No.	00
Revizyon tarihi	00.00.0000

FAALİYET ADI

RILNSS TİPİ VAGON BOJİ İMALATI (TŞİ 'Lİ)

ÜRÜN ADI

RESİM NO

1 VG.LUK MİK.

TEMİN EDİLECEK ÜRÜN

YAN KIRIŞ KOMPLE (SENSÖRLÜ) ve BOJİ NO. İZLEME PLAKASI (YKSZ)  
YAN KIRIŞ KOMPLE (SENSÖRSÜZ) ve BOJİ NO. İZLEME PLAKASI (YKSZ)  
BOJİ ORTA TRAVERS - KOMPLE ve BOJİ NO. İZLEME PLAKASI (BOT)  
BÜKME UÇ PARÇASI  
RIPE

T2.002.262 ve T2.002.799  
T2.001.882 ve T2.002.798  
T2.001.880 00.00 ve T2.002.800  
387M12160028 ve 387M12160028-1  
T2 000 020

2 ADET  
2 ADET  
2 ADET  
8 ADET  
8 ADET

İMALAT SÜRECİNDE YÜKLENİCİ  
İÇİN BAĞLAYICI OLAN TEKNİK  
DOKÜMANLAR

1) T.Ş. 230.982 numaralı Kaynaklı İmalat Teknik Şartnamesi  
2) T.Ş. 230.010 Çelik Dövmeye Parçalar Teknik Şartnamesi (BOJİ ORTA TRAVERS - KOMPLE imalatı kapsamında PIVO YATAĞI temin şartlarını ifade eder.)  
3) TB 2321 numaralı Teknik Bilgi (TŞİ Belgesi) Alınacak Vagonlar İçin Üretilicek Olan Parçaların Yarı ve Komple Olan Ürünlerin Onayı  
4) T2.002.262 resim numaralı YAN KIRIŞ KOMPLE (SENSÖRLÜ) ve bütün alt resimleri, T2.001.882 resim numaralı YAN KIRIŞ KOMPLE (SENSÖRSÜZ) ve bütün alt resimleri, T2.001.880 00.00 resim numaralı BOJİ ORTA TRAVERS - KOMPLE ve bütün alt resimleri, sırasıyla T2 000 020 ve 387M12160028 resim numaralı RIPE ve Bükme Uç Parçasının resimleri ve bunların BOJİ ORTA TRAVERS - KOMPLE ve kaynaklı montajı için B2.07.04.01.00 resim numaralı ŞAŞI İSKELETİ-KAYNAKLI KOMPLE resmi (387M12160028-1 nolu resim, Bükme Uç Parçası açılımı resmi içindir.)

1) Yüklenici, 387M12160028 resim numaralı **Bükme Uç Parçası** imal edip B2.07.04.01.00 numaralı ŞAŞI İSKELETİ - KAYNAKLI komple resminde "D VARIANTE" detayında belirtildiği şekilde T2.001.880 00.00 resim numaralı **BOJİ ORTA TRAVERS - KOMPLE** ye kaynakacaktır. Yine aynı şekilde, T2 000 020 resim numaralı **RIPE** de (ŞAŞI İSKELETİ - KAYNAKLI komple resminde POZ 5) BOJİ ORTA TRAVERS - KOMPLE' ye kaynakacaktır.

2) Yapılacak işe dair bütün parça ve malzemelerin temini, Yüklenici firma sorumluluğundadır.

3) Yüklenici firma tarafından temin edilecek malzemelerin bir listesi, temin sürecinden önce TÜRASAŞ'ın onayına sunulacaktır. Yüklenici firmanın, projede belirtilen malzemeler haricinde alternatif malzeme kullanma ihtiyacı duyması halinde, bu süreçte TÜRASAŞ'ın onayı alınmalıdır. TÜRASAŞ'ın alternatif malzeme kullanımını uygun görmemesi halinde firma, projede belirtilen malzemeleri temin etmekte yükümlüdür.

4) Yüklenici firma tarafından temin edilecek olan malzemeler, TS EN 10204 / 3.1 sertifikalı olacaktır.

5) Yüklenici firma üretime başlamadan önce temin ettiği malzemelere ait 3.1 sertifikalarını TÜRASAŞ'ın onayına sunacaktır.

6) Yüklenici firma TS EN 15085-2 CL1 sertifikasına sahip olmalıdır.

AÇIKLAMALAR

7) Yüklenici firma tarafından, kaynak işlemleri öncesi sac, profil vb malzemeler mutlaka kumlama işlemine tabi tutulacaktır.

8) Yüklenici firma tarafından, teknik resimde belirtilen kaynak performans sınıfı ve kaynak denetim sınıfının gerektirdiği muayene yöntemleri uygulanacak ve uygun şekilde raporlanacaktır.

9) Yüklenici, T2.002.262 resim numaralı YAN KIRIŞ KOMPLE (SENSÖRLÜ), T2.001.882 resim numaralı YAN KIRIŞ KOMPLE (SENSÖRSÜZ) ve T2.001.880 00.00 resim numaralı BOJİ ORTA TRAVERS - KOMPLE' ye ait bütün detay parçaların, kaynaklı montaj işlemleri öncesinde birer adet imal edecektir, sonrasında TÜRASAŞ yetkili personeli tarafından yerinde parçaların ölçüsel kontrolleri (kaynak ağzı ve büküm ölçülerinin kontrolü vb.) yapılacaktır. Yüklenici, detay parçalar ile ilgili kontrol sürecinden sonra söz konusu kirlişlerden birer adet prototipi kaynatmış şekilde işin teslim edileceği TÜRASAŞ Bölge Müdürlüğüne getirecektir, gelen kompleler üzerinde yapılacak kalite kontrol süreçleri ve uygulama açısından yapılacak değerlendirmelere bağlı olarak prototip onayının verilmesi sonrasında seri imalatla başlayacaktır.

10) Temin Edilecek Ürün kısmında belirtilen diğer T2.002.799, T2.002.798 ve T2.002.780 numaralı "BOJİ NO. İZLEME PLAKALARI" yüklenici tarafından temin edilip ilgili komplelerin üzerine kaynatılacaktır. Komplelere ait resimlerde montaj yeri belirtilmeyen bu plakalara dair gerekli bilgiler, işin teslim edileceği TÜRASAŞ Bölge Müdürlüğü ilgili fabrikası tarafından belirtilecektir. Konuyla ilgili olarak prototip teslim ve kontrol aşamasında yüklenici bilgilendirilecektir.

11) Parçalar dış ortandan etkilenmeyecek şekilde paketlenip gönderilecektir.

## AÇIKLAMALAR